

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 5.6.6**  
**на закупку сверл электрических ручных взрывозащищенных**  
**для бурения шпуров**

**1. Назначение и область применения.**

1.1. Сверло электрическое ручное взрывозащищенное предназначено для бурения шпуров диаметром до 50мм в горных породах с коэффициентом крепости до 4 по шкале М.М. Протодяконова, в подземных выработках шахт и рудников, опасных по газу метану.

1.2. Сверло должно работать как с рук бурильщика, так и в составе станков (устройство буровое шахтное, станок для бурения шпуров и установки винтовой крепи и т.д.).

**2. Технические характеристики.**

2.1. Исполнение - рудничное взрывозащищенное Exd[ib]I.

2.2. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-2015 – не ниже IP54.

2.3. Основные технические параметры:

| Наименование параметров                          | Требуемые характеристики |
|--------------------------------------------------|--------------------------|
| Номинальная мощность на шпинделе, кВт, не менее  | 1,2                      |
| Номинальная потребляемая мощность, кВт, не более | 1,8                      |
| Номинальное напряжение, В                        | 127                      |
| Частота вращения шпинделя, об/мин, не менее      | 750                      |
| Масса, кг, не более                              | 17                       |
| Габариты, Д×Ш×В, мм, не более                    | 400×320×310              |

2.4. Сверло должно представлять собой вращательную бурильную машину со встроенным электроприводом, и должно состоять из электродвигателя и редуктора. Корпус сверла должен быть оборудован двумя изолированными ручками, одна из которых должна быть со встроенной кнопкой для дистанционного управления пусковым агрегатом.

2.5. Статор электродвигателя должен быть запрессован во взрывозащищённый корпус. На одном конце вала ротора должен быть закреплён вентилятор охлаждения. Вентилятор должен быть закрыт защитным колпаком, который должен крепиться к корпусу электродвигателя. Для смягчения контакта

бурильщика с защитным колпаком, последний должен быть оборудован амортизатором. Другой конец вала ротора электродвигателя должен быть выполнен в виде вала-шестерни. К нему и корпусу электродвигателя должен стыковаться редуктор со шпинделем.

2.6. Цепь дистанционного управления пусковым агрегатом должна быть искробезопасной. Кнопка для дистанционного управления должна быть оборудована нормально открытым контактом и полупроводниковым диодом. Для обеспечения контроля целостности заземляющей жилы дистанционное управление пусковым агрегатом должно осуществляться по двум жилам питающего кабеля (заземляющей и вспомогательной),.

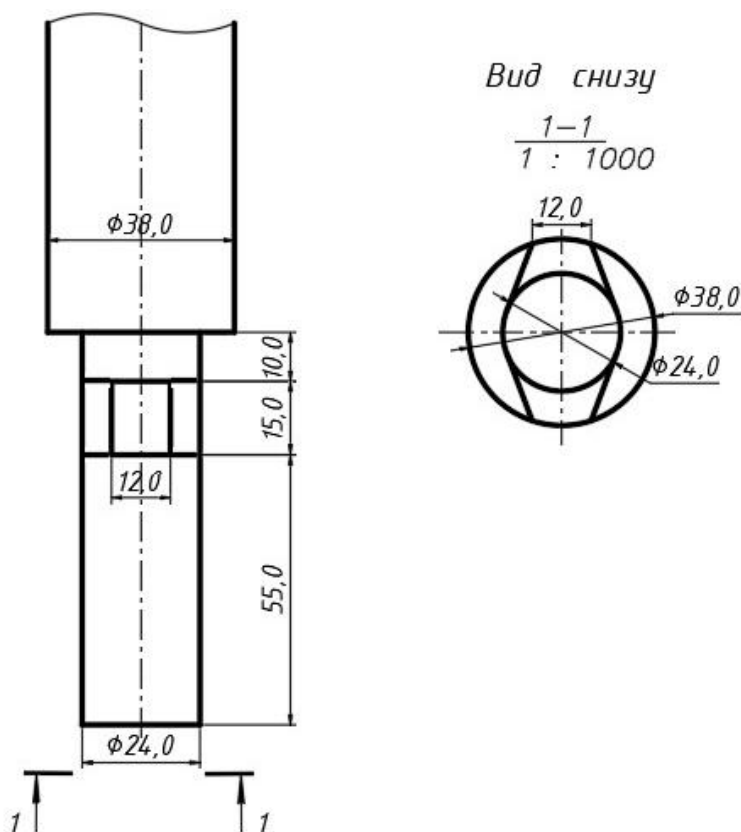
2.7. При работе сверла в составе станка, дистанционное управление пусковым агрегатом должно осуществляться с выносного поста управления, а встроенная в ручку сверла кнопка не будет задействована в схеме управления.

2.8. В руководстве по эксплуатации должны быть прорисованы и описаны оба варианта принципиальных электрических схем управления согласно п.2.6 и п.2.7.

2.9. Кабельный ввод электродвигателя должен быть рассчитан на ввод кабеля типа КОГРЭШ  $3 \times 4 + 1 \times 2,5 + 1 \times 2,5$  диаметром 18мм, шпильки для подключения должны иметь маркировку и корончатые шайбы.

2.10. Для защиты редуктора электросверла от заштыбовки при бурении вертикальных шпуров, должна быть предусмотрена защита. При необходимости в комплект поставки должно входить защитное кольцо из резины или другого материала, которое должно надеваться на шпиндель.

2.11. Шпиндель должен быть выполнен под размеры хвостовика бурового инструмента со следующими размерами (см. Рисунок).



### 3. Документы, входящие в состав технического предложения.

3.1. Копия сертификата соответствия оборудования требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

3.2. Руководство по эксплуатации, выполненное согласно ГОСТ 2.601-2013, включающее чертежи взрывонепроницаемых оболочек электрооборудования с видами элементов взрывозащиты и указанием их размеров; электрические схемы; чертежи комплектующих узлов, в том числе с видами на таблички, выполненные на русском языке; формуляр, с указанием сведений о содержании драгоценных материалов и цветных металлов.

Весь текстовый материал, надписи на чертежах и схемах должны быть выполнены на русском языке.

### 4. Документация, поставляемая с оборудованием.

4.1. Руководство по эксплуатации, выполненное согласно ГОСТ 2.601-2013, включающее чертежи взрывонепроницаемых оболочек электрооборудования с видами элементов взрывозащиты и указанием их размеров; электрические схемы; чертежи комплектующих узлов, в том числе с видами на таблички, выполненные на русском языке; формуляр, с указанием сведений о содержании драгоценных материалов и цветных металлов.

4.2. Копия сертификата соответствия оборудования требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

Весь текстовый материал, надписи на электросверле, на чертежах и схемах должны быть выполнены на русском языке.

### 5. Комплект поставки.

5.1. Электросверло – 1 шт.

5.2. Защитное кольцо от заштыбовки редуктора (согласно п.2.10. технического задания) – 3 шт. (при необходимости).

5.3. Техническая документация – 3 экземпляра.

### 6. Гарантийные обязательства.

Предприятие – изготовитель несет гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию.